



MultiMasz

WIBROIZOLATORY Typ GNNI

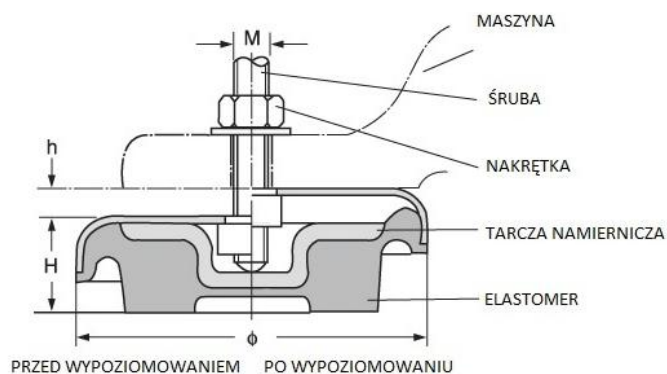
■ ZALETY

- precyzyjne poziomowanie maszyny,
- szybki i łatwy montaż bez potrzeby kotwienia w posadzce,
- doskonała izolacja maszyny od drgań przenoszonych przez podłoże.



■ PARAMETRY TECHNICZNE

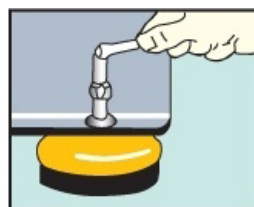
Średnica [mm]	Gwint śruby [mm]	Nacisk [kg]
80	M12 x 120	500
120	M16 x 145	1000
160	M20 x 170	1500
200	M24 x 190	2500



1. Po umieszczeniu maszyny na wysokości wyższej od wibroizolatora wsunąć wibroizolatory pod otwory w podstawie maszyny



2. Opuścić maszynę na wibroizolatory



3. Wypoziomować maszynę obracając śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara



4. Po wypoziomowaniu maszyny należy dokręcić nakrętkę kontrolując w celu zabezpieczenia



www.multimasz.pl

MultiMasz spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k., ul. Wrocławska 96, 63-640 Bralin

Tel. (48) 62 79 15 150, Fax (48) 62 79 15 155, E-mail: multimasz@multimasz.pl

Sąd Rejonowy w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego KRS 0000376419, NIP 6192012283



MultiMasz

WIBROIZOLATORY Typ GNNP

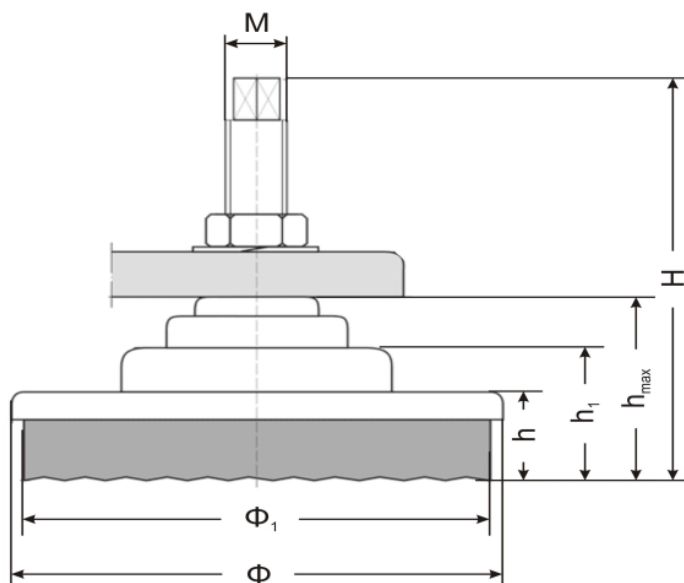
Przeznaczone są do bezfundamentowego posadowienia maszyn i urządzeń (bez kotwienia). Składają się z części sprężystej przywulkanizowanej do metalowej tarczy, krążków dystansowych i śruby regulacyjnej z nakrętką kontrującą. Stosowane są jako podkładki wibroizolacyjne umożliwiające izolację drgań i obniżenie hałasu. Poprawiają warunki i jakość pracy.

■ ZASTOSOWANIE

- Obrabiarki do metalu np.: tokarki, szlifierki, frezarki, dłutownice, prasy nożycowe, piły itp.
- Obrabiarki do drewna np.: strugarki, grubościówki, piły itp.
- Maszyny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych.
- Linie produkcyjne, montażowe, transportowe, rozlewnicze itp.
- Inne maszyny i urządzenia stosowane w różnych branżach przemysłu.

■ PARAMETRY TECHNICZNE

Typ	Wymiary [mm]							Obciążenie nominalne [kN]	Masa [kg]
	Φ	Φ_1	h	h_1	h_{max}	M	H		
GNNP-8	80	90	13	28	38	12	120	5	0,55
GNNP-12	120	130	17	37	57	16	145	10	1,4
GNNP-16	160	170	21	44	64	20	170	15	2,85
GNNP-20	200	200	25	47	67	24	190	25	4,95



www.multimasz.pl



MultiMasz

■ DOBÓR WIELKOŚCI

Dobór wielkości wibroizolatorów należy dokonać z uwzględnieniem następujących podstawowych parametrów urządzenia: masa całkowita, prędkość obrotowa, ilość i średnica otworów w podstawie, wysokość podstawy. Przy doborze zaleca się przyjmować obciążenie robocze max 80% obciążenia nominalnego.

Częstotliwość drgań wymuszonych np.: dla maszyn wirnikowych o ilości n obrotów można obliczyć jako $f=n/60$ i powinna być większa od częstotliwości drgań własnych wibroizolatora.

Wykonujemy również wibroizolatory specjalne wg indywidualnych zapotrzebowań np.: łączone podwójnie dla maszyn o dużym ciężarze oraz w wykonaniu kwasoodpornym.

■ MONTAŻ

Montaż maszyny na wibroizolatorach odbywa się w ten sposób, że pod otwory uniesionej maszyny wsuwamy płytę wibroizolatora z tulejką, a następnie wkręcamy śrubę do oporu unosząc maszynę.

Następnie przystępujemy do poziomowania maszyny wkręcając śrubę. Po zakończeniu poziomowania zabezpieczamy śrubę nakrętką kontruującą.



www.multimasz.pl

MultiMasz spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k., ul. Wrocławska 96, 63-640 Bralin

Tel. (48) 62 79 15 150, Fax (48) 62 79 15 155, E-mail: multimasz@multimasz.pl

Sąd Rejonowy w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego KRS 0000376419, NIP 6192012283